



НЕРЖАВЕЮЩИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

DIN 7991

30000

НАИМЕНОВАНИЙ ПРОДУКЦИИ



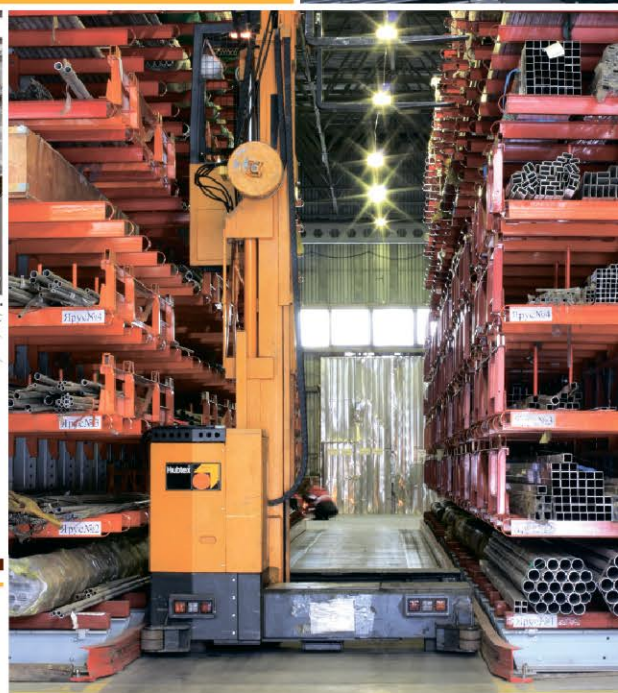
**Специальные
Стали и Сплавы**



12

СОВРЕМЕННЫХ И АВТОМАТИЗИРОВАННЫХ
СКЛАДОВ, ПЛОЩАДЬЮ БОЛЕЕ

50000 м²



10000

ТОНН

НЕСНИЖАЕМЫЙ
СКЛАДСКОЙ ОСТАТОК

Щелково, +7 (495) 775-55-22
ул. Заводская, д. 14Б, пом.17

Челябинск, +7 (351) 242-01-02
пр-т Победы, д. 158, офис 407

Санкт-Петербург, +7 (812) 454-21-54
пр-т Обуховской обороны, д. 112, литера И, БЦ "ВАНТ", офис 235

Воронеж, +7 (473) 300-38-88
ул. Солнечная, 10Б, БК "Крепезж", офис 210

Краснодар, +7 (861) 205-00-10
Ростовское шоссе, д. 14/2, офис 306

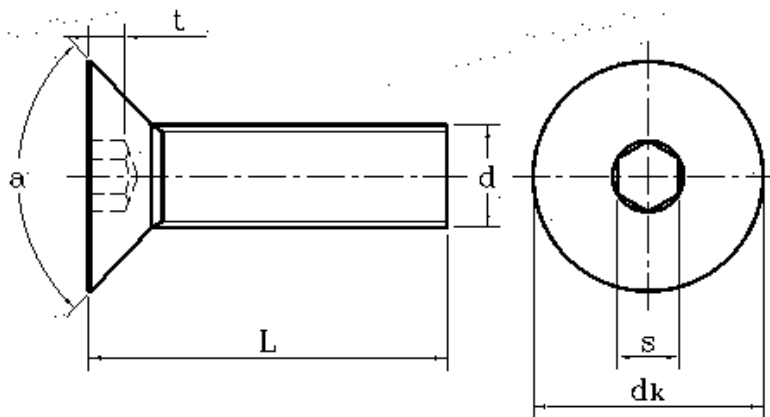
Самара, +7 (846) 300-44-54
Заводское шоссе, д. 111, офис 452

Нижний Новгород, +7 (831) 260-12-22
ул. Варварская, д. 32, литера Д, офис 301

Пятигорск, +7 (8793) 31-78-22
Черкесское шоссе, д. 11



DIN 7991. Винты с потайной головкой и шестигранным углублением под ключ



DIN 7991

Unit: mm

| d | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 |
|-----|---|------|------|------|-------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|--------|--------|
| P | 0.5 | 0.7 | 0.8 | 1 | 1.25 | 1.5 | 1.75 | 2 | 2 | 2.5 | 2.5 | 2.5 | 3 |
| dk | max | 6 | 8 | 10 | 12 | 16 | 20 | 24 | 27 | 30 | 33 | 36 | 39 |
| | min | 5.7 | 7.64 | 9.64 | 11.57 | 15.57 | 19.48 | 23.48 | 26.48 | 29.48 | 32.38 | 35.38 | 38.38 |
| S | nom | 2 | 2.5 | 3 | 4 | 5 | 6 | 8 | 10 | 10 | 12 | 12 | 14 |
| | max | 2.1 | 2.6 | 3.1 | 4.12 | 5.14 | 6.14 | 6.175 | 10.175 | 10.175 | 12.212 | 12.212 | 14.212 |
| | min | 2.02 | 2.52 | 3.02 | 4.02 | 5.02 | 6.02 | 8.025 | 10.025 | 10.025 | 12.032 | 12.032 | 14.032 |
| t | max | 1.2 | 1.8 | 2.3 | 2.5 | 3.5 | 4.4 | 4.6 | 4.8 | 5.3 | 5.5 | 5.9 | 8.8 |
| | min | 0.95 | 1.55 | 2.05 | 2.25 | 3.2 | 4.1 | 4.3 | 4.5 | 5 | 5.2 | 5.6 | 8.44 |
| a | max | 92° | | | | | | | | | | 62° | |
| | min | 90° | | | | | | | | | | 60° | |
| d | M3 | M4 | M5 | M6 | M8 | M10 | M12 | M14 | M16 | M18 | M20 | M22 | M24 |
| L | Weight (7.85kg/dm ³) kg/1000 pieces | | | | | | | | | | | | |
| 8 | 0.47 | 0.92 | 1.5 | 2.35 | | | | | | | | | |
| 10 | 0.56 | 1.07 | 1.85 | 2.7 | 5.47 | | | | | | | | |
| 12 | 0.65 | 1.23 | 2.1 | 3.05 | 6.1 | 10.1 | | | | | | | |
| 16 | 0.83 | 1.53 | 2.59 | 3.76 | 7.35 | 12.1 | | | | | | | |
| 20 | 1 | 1.84 | 3.09 | 4.46 | 8.6 | 14.1 | 21.2 | | | | | | |
| 25 | 1.35 | 2.23 | 3.71 | 5.34 | 10.2 | 16.6 | 24.8 | | | | | | |
| 30 | 1.63 | 2.9 | 4.33 | 6.22 | 11.7 | 19.1 | 28.5 | | 51.8 | | | | |
| 35 | | 3.4 | 5.43 | 7.1 | 13.3 | 21.6 | 32.1 | | 58.4 | | 91.4 | | |
| 40 | | 3.9 | 6.2 | 8.83 | 14.8 | 24.1 | 35.7 | | 65.1 | | 102 | | |
| 50 | | | 7.74 | 11 | 19.9 | 30.1 | 43 | | 78.4 | | 123 | | 179 |
| 60 | | | | | 24.8 | 35.7 | 54 | | 91.7 | | 143 | | 209 |
| 70 | | | | | | 41.2 | 62.9 | | 111 | | 164 | | 239 |
| 80 | | | | | | | | | 143 | | 200 | | 269 |
| 90 | | | | | | | | | | | 226 | | 299 |
| 100 | | | | | | | | | | | 253 | | 340 |

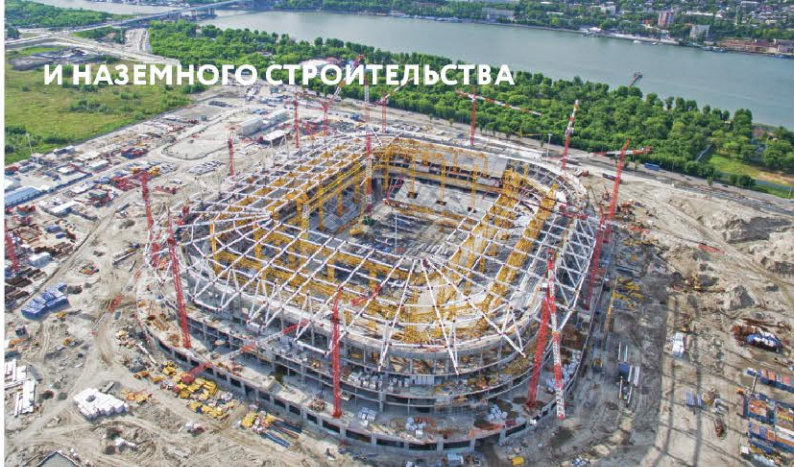
● DIN 7991 Technical delivery conditions

| | | |
|--|---------------------------|---|
| General requirements | | As specified in DIN 267 Part1. |
| Thread | Tolerance class | 6g |
| | Standard | DIN13 Part12 and Part15 |
| Mechanical Properties | Property class(material) | 8.8 Other property classes or materials subject to agreement. |
| | Standard | ISO 898 Part 1 ¹⁾ |
| Permissible dimensional deviations and deviations of form | Product grade | A |
| | Standard | ISO 4759 Part1 |
| Surface finish | | (Thermally or chemically) blackened. |
| | | DIN267 Part 2 shall apply with regard to the surface roughness. DIN267 Part 19 shall apply with regard to the permissible surface discontinuities. DIN 267 Part 9 shall apply with regard to electroplating. If a different kind of electroplating or a different kind of surface protection is desired,this shall be agreed upon at the time of ordering. |
| Acceptance inspection | | DIN267 Part 5 shall apply with regard to acceptance inspection. |
| ¹⁾ The acceptance inspection shall include hardness testing of property class 8.8 screws,with hardness values of HV250 to 320 for sizes up to and including M16,and HV255 to 335 for sizes greater than M16(see Explanatory notes). | | |

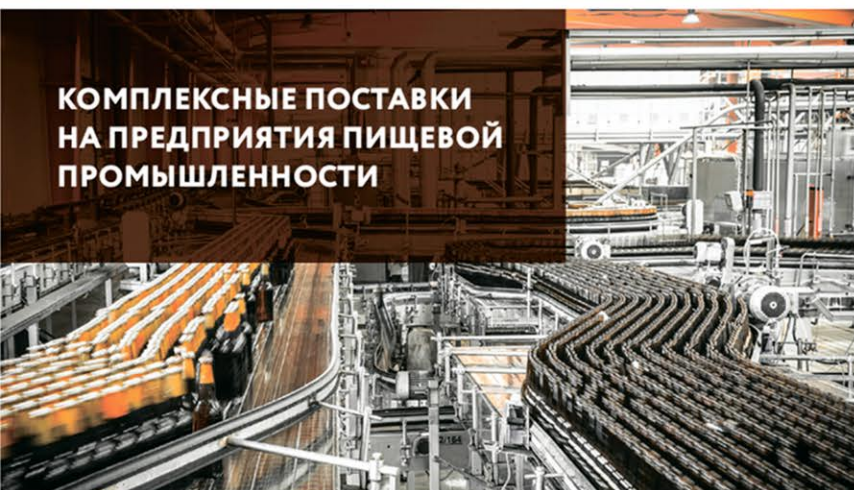
КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ ДЛЯ ОФШОРНОГО



И НАЗЕМНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
НА ПРЕДПРИЯТИЯ ПИЩЕВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ НА ОЛИМПИАДУ
2014 В СОЧИ И ЧЕМПИОНАТ МИРА
ПО ФУТБОЛУ 2018



КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
С НУЛЯ НА МАСШТАБНЫЕ
ПРОЕКТЫ

В КОМПАНИИ
РАБОТАЮТ
БОЛЕЕ

300

ЧЕЛОВЕК

ЭНЕРГЕТИКА
И СПЕЦИАЛЬНЫЕ ЗАКАЗЫ



Новатэк
Ямал СПГ
ЩекиноАзот
Акрон
ЕвроХим
Сибур
Лукойл
Росатом
СПГ в Калининградской области
Высоцкий СПГ
Курская АЭС
АЭС Руппур в Бангладеше
Балаковская АЭС
И другие...

ТРУБЫ И ОБВЯЗКА ДЛЯ
НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ И
АТОМНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



КРУПНЕЙШИЙ ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН НЕРЖАВЕЙКИ
RUSSTEELS.RU

РАБОТАЕМ
С 2000 ГОДА

2000

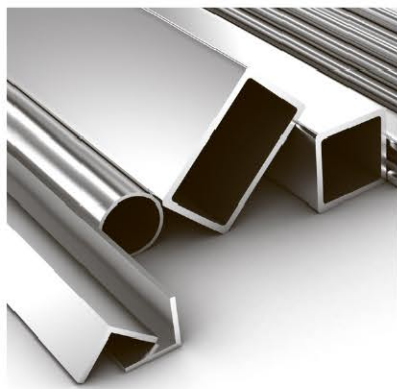
ЗА ВСЁ ВРЕМЯ МЫ
ПОСТАВИЛИ БОЛЕЕ

200000

ТОНН НЕРЖАВЕЮЩЕГО МЕТАЛЛА

ПОСТАВКИ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА
И ТРУБ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ





**ПОКУПАЙ
БОЛЕЕ
7000**
ВИДОВ НЕРЖАВЕЙКИ
ОНЛАЙН НА RUSSTEELS.RU




**Специальные
Стали и Сплавы**

**E-MAIL: INFO@RUSSTEELS.RU
RUSSTEELS.RU**

Щелково, +7 (495) 775-55-22
ул. Заводская, д. 14Б, пом.17

Челябинск, +7 (351) 242-01-02
пр-т Победы, д. 158, офис 407

Санкт-Петербург, +7 (812) 454-21-54
пр-т Обуховской обороны, д. 112, литера И, БЦ "ВАНТ", офис 235

Воронеж, +7 (473) 300-38-88
ул. Солнечная, 10Б, БК "Крепез", офис 210

Краснодар, +7 (861) 205-00-10
Ростовское шоссе, д. 14/2, офис 306

Самара, +7 (846) 300-44-54
Заводское шоссе, д. 111, офис 452

Нижний Новгород, +7 (831) 260-12-22
ул. Варварская, д. 32, литера Д, офис 301

Пятигорск, +7 (8793) 31-78-22
Черкесское шоссе, д. 11

